

生成日期: 2025-10-13

在加工中应添加抗氧剂及光稳定剂，E-TPEE-TPU被叫做爆米花，属于热塑性聚氨酯弹性体。TPU加工后的产物，一方面跟它的结构像爆米花有关，另一方面跟发泡工艺有关。而目前鞋用E-TPU发泡工艺基本仍以间歇式釜式发泡。关于间歇式釜压发泡，它又分两种方法：一是分步升温法，二是快速泄压法。其中快速泄压法跟一种老式爆米花机做爆米花的工艺相似。1间歇式挤出发泡间歇式釜式发泡的工艺流程可概括为：将TPU颗粒、发泡剂以及各种助剂放入密闭发泡釜内，在一定温度和压力下进行饱和浸渍，然后通过升温或减压的方式制备TPU发泡珠粒。其中发泡剂一般都是超临界二氧化碳流体，因此又有人叫它超临界发泡。制得E-TPU发泡珠粒后的成型工艺有两种：水蒸气成型和PU胶粘。而由于环保、减重等因素影响，目前后续的鞋材成型工艺基本都是水蒸气成型。该工艺做出来的E-TPU发泡倍率在10倍以上，各项性能较好，且设备、工艺相对简单，但存在成本高、设备须经特殊的防爆处理等问题。2连续式挤出发泡该发泡工艺流程可概括为TPU颗粒和助剂熔融混合均匀，往聚合物熔体注入超临界流体，降温、挤出、水下环切，制得E-TPU发泡珠粒，水蒸气成型，得到E-TPU鞋中底成品。来源：聚氨酯化学、网络等。

TPU 德国拜耳 345X 耐磨，管材级，通用级。江苏电线电缆TPU

BDO约占25%、分子质量分布及影响聚醚的相对分子质量分布遵循Poisson几率方程，相对分子质量分布较窄；而聚酯二元醇的相对分子质量分布则服从Flory几率分布，相对分子质量分布较宽。软段的分子量对聚氨酯的力学性能有影响，一般来说，假定聚氨酯分子量相同，其软段若为聚酯，则聚氨酯的强度随作聚酯二醇分子量的增加而提高；若软段为聚醚，则聚氨酯的强度随聚醚二醇分子量的增加而下降，不过伸长率却上升。这是因为聚酯型软段本身极性就较强，分子量大则结构规整性高，对改善强度有利，而聚醚软段则极性较弱，若分子量增大，则聚氨酯中硬段的相对含量就减小，强度下降。3、力学性能比较：聚醚、聚酯等低聚物多元醇组成软段。软段在聚氨酯中占大部分，不同的低聚物多元醇与二异氰酸酯制备的聚氨酯性能各不相同。极性强的聚酯作软段得到的聚氨酯弹性体及泡沫的力学性能较好。因为，聚酯制成的聚氨酯含极性大的酯基，这种聚氨酯内部不*硬段间能够形成氢键，而且软段上的极性基团也能部分地与硬段上的极性基团形成氢键，使硬相能更均匀地分布于软相中，起到弹**联点的作用。在室温下某些聚酯可形成软段结晶，影响聚氨酯的性能。
耐磨TPU8798TPU 192X 耐磨， 板材级。

其性能介于一般橡胶和热塑性塑料之间。TPU一般分为混炼型、浇铸型和热塑型。TPU是嵌段共聚物，硬段与软段的组分比例决定TPU的性能。硬段对模量、硬度和撕裂强度有特殊的作用，而软段则主要影响制品的弹性及低温性能。TPU具有优异的柔软性和回弹性，可从很软到很硬，从柔曲性很好到刚性很大，或者从能吸水分的亲水型式到排斥水的憎水型，并在较宽的硬度范围内（邵氏A10-D75）保持较高的弹性，在相同硬度下比其他弹性体承载能力高。TPU的优点：TPU具有优良的耐磨性，其耐磨性是天然橡胶的2-10倍；断裂伸长率高达600%~800%，比天然橡胶高出300%。TPU的抗冲击强度比较高，密度为³，抗张强度30-65MPa。酯类TPU略高于醚类TPU。热性能也较高，长期使用温度在-50~90℃下还表现出其良好的柔软弹性。TPU耐化学性、耐油性、耐辐射、耐氧化性、耐臭氧化性、耐疲劳性及抗振性良好，耐热性也比较高，而模塑和加工成本低与金属材料相比。TPU制品具有重量轻、噪音低、耐磨耗、加工费用低及耐腐蚀等优点；与塑料相比，TPU具有不发脆、弹性记忆、耐磨等优点；与橡胶相比，TPU具有耐磨、耐切割、耐撕裂、高承载性、可灌封、可浇注、硬度范围广等优点。TPU耐候性较差，在太阳光下易发生老化降解。

抗疫期间，医用防护产品、消毒除菌用品需求量大幅增长，医用口罩更是成为了这段时间里的抢手货，有网友不禁发出感叹：“平生***次摇号，竟然是摇口罩。”客户用思嘉材料生产的隔离舱在抗疫**，医疗隔离舱也是不可或缺的防护设备之一，主要用于烈性呼吸道传染病员的隔离运送，起到防止病原体扩散、降低医护人员***率的作用。思嘉***PVC材料TPU材料此次也被应用于医疗隔离舱舱体的加工制造。舱体是隔离舱的主要组成部分，在使用时需要维持密闭的腔体内负压环境，因此，对舱体使用材料的性能提出较高的要求。客户用思嘉材料生产的隔离舱思嘉生产的隔离舱*****PVC夹网布材料具有柔韧、弹性、抵抗机械损坏、耐磨、抗UV耐候等特性，保障材料在使用过程中性能稳定，特别是材料极高的气密性，使舱体内部空间更加密闭，实现更理想的隔离效果。思嘉新材思嘉TPU环保膜材思嘉TPU环保膜材更是安全无毒、环境友好型的材料，符合欧盟REACHRoHS多环芳烃(PAHs)等环保指令TPU环保膜材的高透明度、耐水解、耐溶剂、高弹性、**度、阻燃、爽滑（防粘）、易裁剪等附加特性，更增加了其实际应用价值。LLDPE LL9641U 高刚性，高抗冲，聚乙烯，抗紫外线。

我们都知道硅胶是属于硅橡胶、热塑性塑胶的一类，现如今市场上流行的很多日用品，母婴用品等很多产品的材质都是用软质胶材替代并占据了大量装饰用品的市场，其中使用为数较多的属于硅胶产品与TPU这两种材料，无论在电子产品以及普通装饰用品上面，硅胶材料和TPU材料都是备受欢迎的。那么TPU材料和硅胶材料之间有区别吗？下面看看小编给大家整理的一些相关讯息就知道它们之间有没有区别啦。TPU材料和硅胶材料的区别：1、硅胶材料手感方面并不理想，较为粘糊，较差的硅胶材料很容易沾惹灰尘，而且硅胶材料的透气性差，导致散热性也不好。TPU材料环保无污染，再生利用性好，手感舒适，材质干爽，清洗步骤也十分简单，只需要用到一般的清洗剂即可。2、硅胶材料的价格便宜，吸附性能高，缓冲性能良好，不易磨损，保护较好。TPU材料耐磨性高、强度高、耐寒性突出、耐油、耐水、耐霉菌、柔韧性好。3、材料也是TPU和硅胶之间较大的区别，如果材料同为手表，那么TPU表带则会在长期使用后表面出现脏污痕迹并且难以清理，这种现象主要与它的材料有一定的相关性，与硅胶手表带相比，则不会出现脏污痕迹现象，主体原因还是因为材料不同，两种材料的燃烧气味不同，颜色不同。

LLDPE (原GE) FD 21HS 薄膜级，聚乙烯，高透明，通用级。江苏电线电缆TPU

LLDPE 上海赛科 LL0220KJ 吹膜，透明级，聚乙烯，薄膜级。江苏电线电缆TPU

可以看出橡塑业仍处于上升发展阶段，转型升级在稳步推进。“以塑代钢”、“以塑代木”的发展趋势为橡塑业的发展提供了广阔的市场空间。未来，随着我国改性塑料的技术进步和消费升级，我国塑料制品业仍将持续增长。随着国民经济迅速发展和贸易产品市场容量的进一步扩大，以及我国各级相关部门对贸易行业发展的支持，贸易行业将获得更好的发展机遇。塑料行业分析行业表示，经过数十年的飞速发展，我国塑料制品经销塑胶原料及制品，化工原料及产品

工程塑料PC.POM.PA6.PA66.PA12.PA46.PPS.PC/ABS.PET.K胶。

通用塑料LLDPE.LDPE.HDPE.PP.ABS.HIPS.GPPS

热塑弹性体POE.TPU.EVA.EMA.TPV发生了巨大的变化。在“十二五”期间，我国塑料制品行业在产业结构调整、转型和升级中不断发展。橡塑工业作为我国轻工行业支柱产业之一，近几年增长速度一直保持在10%以上。塑料制品行业中，规模以上企业产值总额在轻工19个主要行业中位居第三，实现产品销售率97.8%，高于轻工行业平均水平。江苏电线电缆TPU

苏州金钥匙塑化有限公司位于浮桥镇新港中路2号8-5幢09室，交通便利，环境优美，是一家贸易型企业。金钥匙塑化是一家有限责任公司企业，一直“以人为本，服务于社会”的经营理念；“诚守信誉，持续发展”的质量方针。公司业务涵盖DMDA-8008H奇美 PA-765A杜邦101L NC010 PC 科思创 2805，价格合理，品质有保证，深受广大客户的欢迎。金钥匙塑化自成立以来，一直坚持走正规化、专业化路线，得到了广大客户及社会各界的普遍认可与大力支持。